



BIOHIT France fête ses 20 ans, 20 ans d'innovations dans le domaine de la manipulation des liquides... et de nouveaux locaux !

A l'occasion de ses 20 ans, BIOHIT France emménage dans de nouveaux locaux. Ses installations comptent plus de 50 % de surface supplémentaire, dont un espace de laboratoires décuplé. Objectif premier : répondre toujours mieux à vos attentes !

Innovations, qualité, expertise industrielle et approche internationale

Officiellement constitué en 1988, le groupe BIOHIT trouve ses origines dans les années 70, en Finlande, quand le professeur Osmo SUOVANIEMI crée les sociétés Labsystems et Eflab. Il fait alors une entrée remarquée sur le marché du laboratoire avec deux gammes phares : les premières pipettes monocanal et multicanaux à volume variable haute précision, et de nouveaux instruments basés sur le principe de la lecture optique verticale. Rapidement, ses activités se développent et son offre s'enrichit, en particulier dans le domaine du dépistage de certains cancers et du VIH... La manipulation de liquides et le diagnostic demeurent aujourd'hui les deux champs d'expertise de BIOHIT. Innovations, brevets, hautes technologies, expertise industrielle et approche internationale sont toujours au cœur de sa stratégie de développement et de son succès !

Le Groupe compte à ce jour près de 450 collaborateurs dans le monde. Son siège social est situé en Finlande (Helsinki), tout comme deux de ses usines de production (Helsinki et Kajaani). Précisons que BIOHIT a pour spécificité et atout de fabriquer en interne l'ensemble des composants et pièces détachées de ses instruments pour la manipulation de liquides. Les sites d'Helsinki et de Kajaani, ainsi que celui dédié à l'assemblage en Chine (Suzhou), sont régis selon les standards qualité et environnementaux des normes ISO 9001, ISO 13485 et ISO 14001.

BIOHIT est par ailleurs représenté dans le monde entier par ses filiales, basées en France, Allemagne, Royaume-Uni,

Russie, Inde, Chine, Japon et Etats-Unis, auxquelles s'ajoute un bureau commercial à Singapour. Ses produits sont également commercialisés par l'intermédiaire d'un vaste réseau de distributeurs (plus de 450 sociétés partenaires) dans 70 pays...

Des solutions mondialement utilisées pour la manipulation de liquides et le diagnostic

Les solutions BIOHIT sont utilisées par les unités de recherche, les universités, les laboratoires d'analyses médicales ainsi que les laboratoires industriels, notamment pharmaceutiques et agro-alimentaires, à l'échelle planétaire.

→ **pour la manipulation de liquides : pipettes, distributeurs, pointes et services associés**

Fort de plus de 20 ans d'expérience, BIOHIT présente l'une des gammes de pipettes électroniques et mécaniques la plus étendue au monde. Ses pipettes et pointes jetables fournissent une sécurité, une précision et une ergonomie imbattables pour toutes les applications en laboratoire. BIOHIT s'impose à ce titre au rang des leaders mondiaux sur le marché des pipettes électroniques et du service métrologique.

Au-delà de son offre produits, BIOHIT propose en effet tout un panel de prestations pour les pipettes et micropipettes, distributeurs répétitifs et monodistributeurs (IVAP), quelles que soient leurs marques : maintenance, réparation, contrôle métrologique (vérification et/ou étalonnage) et formations dédiées.

Depuis avril 2011, l'Entreprise a par ailleurs lancé le Roboline, petit automate tout particulièrement adapté au pipetage bas débit de plaques à tubes, entre robotique ultrarapide et pipetage électronique multicanaux...

→ **dans le domaine du diagnostic :**

Des anticorps monoclonaux et tests diagnostiques basés sur les méthodes immuno-enzymatiques sont développés, fabriqués et commercialisés par



L'équipe BIOHIT France devant ses nouveaux locaux

BIOHIT pour le dépistage de différentes maladies. Le test GastroPanel, par exemple, permet le diagnostic de pathologies gastro-intestinales et des risques associés grâce à un échantillon de sang. Des tests rapides sont également proposés pour le diagnostic de l'intolérance au lactose (Quick test), l'infection à *Helicobacter pylori* (Quick test et tests Elisa IgA/IgG) ou encore la détection de sang dans les selles qui indique un risque de cancer colorectal (test ColonView). Il y a un an, BIOHIT a par ailleurs introduit l'Acetium, un nouveau dispositif médical en vente libre en pharmacie, qui permet de réduire de plus de 70% l'acétaldéhyde généré dans un estomac peu ou pas acide, limitant ainsi les risques du cancer gastrique. Les capsules Acetium sont déjà commercialisées en Finlande, en Allemagne, et très prochainement en France.

BIOHIT France : pionnière dans bien des domaines !

Première filiale créée par le Groupe, BIOHIT France a vu le jour en mars 1991 sous l'impulsion de Régis CARNIS. Elle est alors la première société à commercialiser ses pipettes en direct. Le directeur de BIOHIT France, seul au départ, s'entoure tout d'abord de quatre collaborateurs, avant d'étendre les compétences de l'Entreprise, en 1994, à la maintenance de pipettes toutes marques. Première à assurer ces prestations à l'échelle nationale,

l'équipe BIOHIT France SAS continue de s'étoffer, jusqu'à réunir en 1998 une dizaine de personnes.

C'est alors le début d'une activité qui connaît un développement rapide et suscite de nombreux autres recrutements : la métrologie sur site pour la manipulation de liquides ! Là encore, l'Entreprise est pionnière en France pour le contrôle volumétrique sur site et, depuis juillet 2008, la première également (la troisième en Europe) à être accréditée COFRAC pour ce type de services.

BIOHIT SAS compte aujourd'hui 53 collaborateurs, dont 28 techniciens (10 sédentaires et 18 itinérants) affectés au service et dotés d'un parc instrumental remarquable : une quarantaine de balances, 130 poids étalons, 55 sondes de mesure Température - Pression - Humidité... La société s'impose ainsi comme le centre technique leader sur l'Hexagone pour la réparation et le contrôle métrologique de vos pipettes. Dernière innovation en date : la signature électronique qu'elle est la seule à proposer depuis début 2011 pour vos certificats d'étalonnage !

600 m² de laboratoire métrologique, 500 m² de bureaux et 500 m² de stock pour mieux vous servir

BIOHIT France fête ses 20 ans cette année. Initialement basée à Bonnelles (administratifs, bureaux ►►►



Plus de 50 % de surface supplémentaire, dont un espace de laboratoires décuplé



commerciaux, unités techniques) , l'Entreprise a déménagé le 27 mars dernier et intégré un bâtiment flambant neuf à Dourdan (91).

BIOHIT réunit ainsi sur un seul et même site l'ensemble de ses services, et augmente de 50 % la superficie de ses locaux. Des 440 m² précédemment occupés à Bonnelles auxquels s'ajoutaient 500 m² de stocks à Tours, la surface totale de ses installations s'étend aujourd'hui sur 1600 m². L'unité technique est la première bénéficiaire de ces nouveaux espaces qui lui permettent de décupler la taille de son laboratoire : 600 m² contre 60 m² jusqu'à lors.

Autre atout par rapport à ses installations précédentes, le service technique est doté d'un accès sécurisé, conforme à son accréditation COFRAC. Fort d'un environnement entièrement maîtrisé, il est conçu selon les mêmes critères qu'une salle blanche L2 en termes de structure et de matériau. Le laboratoire de métrologie est notamment équipé de deux sas (entrée et sortie), d'un système d'ouverture de

porte automatique, d'une climatisation indépendante dont le moteur est déporté pour plus de confort sonore, et d'une centrale d'enregistrement automatique de l'environnement : température régulée à 21°C ± 2°C, pression atmosphérique et humidité > 50%.

→ Le circuit Maintenance débute sous hotte par une phase de nettoyage des instruments, suivie de leur enregistrement informatique à partir de leur numéro de série afin d'assurer une traçabilité parfaite. Les pipettes sont alors entièrement démontées, réparées et remises en état...

→ Le laboratoire de métrologie est quant à lui équipé de 10 postes de travail, de balances de très grande précision (10⁻⁶, 10⁻⁵, 10⁻⁴ g) et d'un système permettant de calibrer simultanément jusqu'à douze canaux selon la norme ISO 8655 (10 mesures sur trois volumes par chaque canal). Un poste de décontamination DNase/Rnase est en outre installé sous hotte, en réponse à une demande de plus en plus importante émanant des laboratoires de biologie moléculaire.

Maintenance, contrôle métrologique et formations...

En respect du référentiel NF EN CEI 17025, le service technique BIOHIT intègre la maintenance, la réparation et le contrôle métrologique par gravimétrie, sous accréditation COFRAC ou vérification standard. Ses prestations se distinguent pour leur large domaine d'accréditation - jusqu'au distributeur répétitif 25 ml - et pour la prise en compte de toutes marques de pipettes, y compris les moins répandues.

Trois niveaux d'intervention sont proposés :

- « Basic » - **contrôle volumétrique en l'état** : recommandé pour la qualification avant la mise en service (ex. instruments neufs) et la sortie du service (ex. mise au rebut) ou encore pour la surveillance métrologique entre deux maintenances ; il garantit la traçabilité.

- « Pro » - **contrôle volumétrique après maintenance** : recommandé pour les instruments après réparation et pour les contrôles ne nécessitant pas de traçabilité avant maintenance.

- « Basic » + « Pro » - **contrôle volumétrique, maintenance,**

calibrage et contrôle volumétrique final pour une traçabilité complète des instruments et le suivi dans le temps. Ce niveau est recommandé par les contrôles périodiques des instruments déjà en service.

Centre de formation agréé, BIOHIT SAS organise par ailleurs des sessions sur site ou dans ses locaux franciliens. Là encore, les nouvelles installations de l'Entreprise sont un atout ; deux salles de réunion - dont l'une équipée en visioconférence - y sont en effet disponibles, et maintenant un showroom !

Près de 30 personnes - dont plus de la moitié affectée au service technique et 3 au magasin - collaborent aujourd'hui sur le site BIOHIT de Dourdan. De l'avis de tous, ce déménagement est particulièrement positif. Une nouvelle dynamique, des conditions de travail optimisées et une productivité accrue pour une équipe plus que jamais motivée à satisfaire vos besoins !

Pour en savoir plus :
www.biohit.com

S. DENIS

Noroit a inauguré ses nouveaux locaux de Bouaye le vendredi 17 juin 2011

Vendredi 17 juin 2011, Noroit a fêté ses 5 ans et a inauguré ses nouveaux locaux, à Bouaye, dans la zone des coteaux de Grandlieu, où l'entreprise a emménagé en juin 2010.

Noroit est fabricant de matériels de traitement de l'air, pour les laboratoires. Sa gamme s'étend des armoires d'animalerie aux postes de sécurité microbiologique, en passant par les isolateurs, les hottes à flux laminaire, les plafonds soufflants. L'entreprise apporte son expérience et ses compétences dans les secteurs de la recherche médicale, publique ou privée, des hôpitaux, de l'industrie (pharmaceutique, cosmétique, etc.). Ses références parlent à tous : Glaxo Smith Kline, l'Institut Pasteur, l'INSERM, l'Agence Spatiale Européenne, l'INRA, et bien sûr des hôpitaux et universités de renom, dans toute la France.

Toujours fidèle à ses valeurs humaines : l'écoute, la communication et bien sûr

l'innovation et la performance, Noroit a su accroître sa notoriété avec des solutions techniques pertinentes et la volonté de toujours trouver une solution à la problématique de son client.

Des clients fidèles bien sûr, mais aussi des fournisseurs, des partenaires métiers et des institutionnels étaient présents le 17 juin. L'inauguration du nouveau siège a donné lieu à une présentation de l'entreprise avec une visite guidée de l'atelier et du bureau d'études. La mise en scène a permis à toute l'équipe de Noroit de présenter ses missions au quotidien.

La journée s'est poursuivie par un déjeuner vigneron très convivial au Domaine de Bel Air à Saint Aignan de Grandlieu avec un accueil très chaleureux et typique du terroir viticole nantais.

Cet événement a surtout été l'occasion pour Pascal Sidaner et Gilles Mahé, les gérants de la société Noroit,



Vue des bâtiments de Noroit

de remercier tous ceux qui les ont accompagnés depuis la création de l'entreprise et qui sont toujours au rendez-vous pour le développement de Noroit.

stricte et entièrement produits en France.

Pour plus d'information :

Rappelons que Noroit a été créé en 2006, par des experts reconnus dans le domaine du traitement d'air destiné aux applications biomédicales. L'entreprise propose une gamme complète d'équipements, fabriqués selon des procédures de qualité

Noroit
13, rue des Coteaux de Grand-Lieu - 44830 BOUAYE
Tél. : 02.40.50.12.77
Fax : 02.40.65.35.21
contact@noroitlabo.com
www.noroitlabo.com



L'inauguration du nouveau siège a donné lieu à une présentation de l'entreprise avec une visite guidée, suivie par un déjeuner vigneron très convivial au Domaine de Bel Air à Saint Aignan de Grandlieu, dans un cadre typique.